

Het beoordelen van de GewoonGers deur

Beoordeel de geleverde deur van GewoonGers altijd volgens de onderstaande richtlijnen.

Glas

zie afb. 1

Glas wordt beoordeeld op het doorzicht, zonder eventuele afwijkingen vooraf te markeren. Voor het beoordelen van glas wordt de normering zoals omschreven in de NEN-EN 12150/ NEN-EN-ISO-12543 gehanteerd.

Het midden van de te controleren ruit dient zich op ooghoogte te bevinden.

Het oog van de controleur dient zich op 2meter afstand van en haaks op het glasoppervlak te bevinden.

Het doorvallende licht dient overeen te komen met diffuus daglicht. Extra kunstverlichting is niet toegestaan, evenals strijklicht.

Coating & afwerking profielen

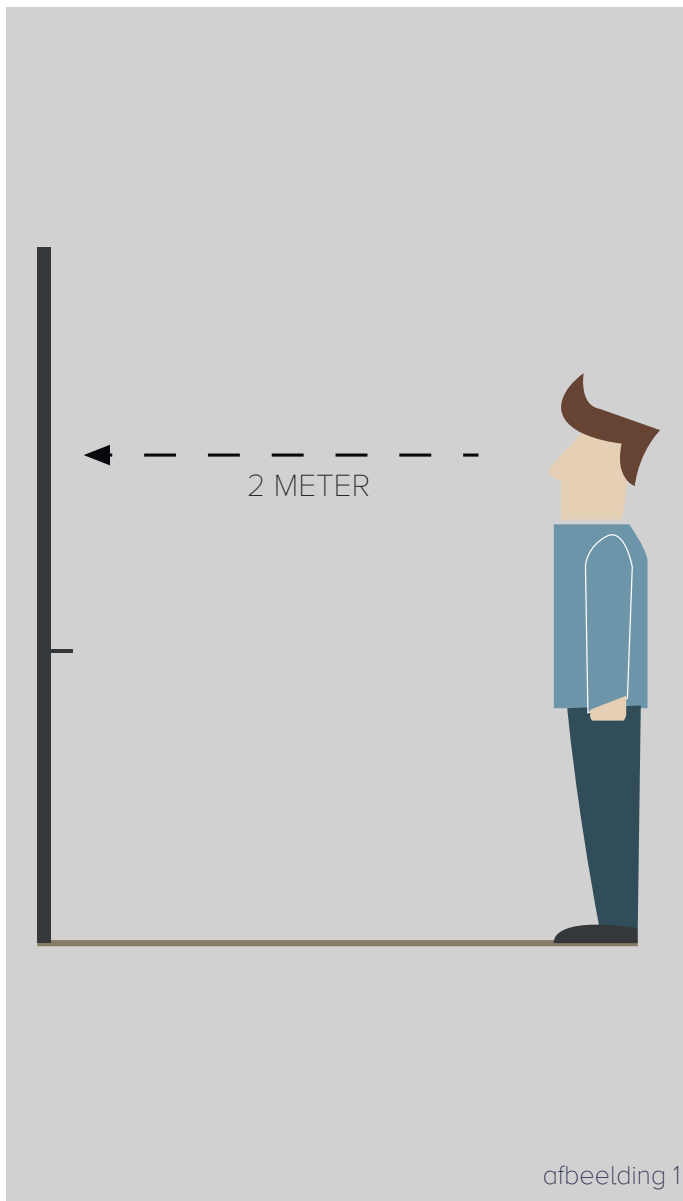
zie afb. 1

De zichtzijden van de profielen dienen volledig gedekt te zijn. Voor het beoordelen van coating wordt de normering zoals omschreven in de Qualicoat keur gehanteerd.

Het oog van de controleur dient zich minimaal op 3 meter afstand van het profiel te bevinden om de coating te kunnen beoordelen.

Keuringen vinden plaats bij 60% diffuus daglicht. Extra kunstverlichting is niet toegestaan.

Het oog van de controleur mag zich direct op het profiel bevinden om naden te kunnen beoordelen. Ruimte tussen de aansluitingen van de profielen mogen niet groter zijn dan 0,2mm.



Haaksheid & kromming deur/ wand volgens NEN-EN 952 / NEN-EN-ISO 1530/ NEN-EN 1529

Kromtrekgedrag van deuren kan worden veroorzaakt door verschillende aspecten. Nagelang de toepassing en wijze van productie van de deur kan deze worden ingedeeld in een tolerantie categorie (namelijk volgens NEN-EN 1530, tolerantie klasse 4).

Maximaal toegestane kromheid

Totale kromheid (mm per m1)	Onvlakheid (mm per 300mm)	Uitzakken (mm per 300mm)
2	0,5 - 1,0	0,5
2	0,5 - 1,0	0,5
Twist, 2	buiging lengte, 2	buiging breedte, 1

type- en drukfouten voorbehouden

Adres

Contact

Beoordeling GewoonGers producten

Alle producten van GewoonGers worden volgens Europese NEN-normeringen geproduceerd, gecontroleerd en geleverd. Controleer bij levering áltijd de bestelling op onderstaande visuele aspecten. Voor een officiële beoordeling dient altijd de betreffende productnorm gehanteerd te worden.

REEDS BEOORDEELD TIJDENS PRODUCTIE:

Beoordeling glas op afwijkingen volgens kwaliteitsnorm●

Beoordeling scharnieren op afwijkingen

Beoordeling profielen en coating volgens kwaliteitsnorm●●

Beoordeling haaksheid en kromming deur volgens kwaliteitsnorm●●●

Beoordeling eindproduct op productiesporen

Product is voorzien van merklabel



Bovenstaande onderdelen zijn gecontroleerd door: zie initialen merklabel

CONTROLE BIJ LEVERING (I.O.M. OPDRACHTGEVER)

Controleren glas op afwijkingen volgens gestelde richtlijnen, z.o.z.

CORRECT

INCORRECT

Controleren coating profielen op afwijkingen volgens gestelde richtlijnen, z.o.z.

Controleren functioneren van de deur op volgende onderdelen:

JA

NEE

Deur sluit correct

Deur draait ongehinderd bij openen en sluiten

Deurbeslag is correct bevestigd

Aanvullende opmerkingen:

- Voor het beoordelen van glas wordt de normering zoals omschreven in de NEN-EN 12150 / NEN-EN-ISO 12543 gehanteerd.
- Voor het beoordelen van de coating van de profielen wordt de normering zoals omschreven in de Qualicoat keur gehanteerd.
- Voor het beoordelen van de haaksheid en kromming van de deur wordt de normering zoals omschreven in de NEN-EN 952 / NEN-EN 1530 / NEN-EN 1529

type- en drukfouten voorbehouden

Adres

Contact